

ÖZEL BAKIR ALAŞIMLARI

CuBe₂	Teslimat Şekli Yaşlandırılmış 400 HB	Uygulama alanları Plastik şişirme ve enjeksiyon kalıplarında, sıcak yolluk sistemlerinde, kalıplarda soğutma insörtü olarak kullanılmaktadır. CuCoBe alaşımına göre sertliği daha yüksek ancak ısıl iletkenliği de daha düşüktür.
Standartlar DIN 2.1247	Malzeme Tanımı Yüksek ısıl iletkenlik ve sertlik değerlerine sahip bakır alaşımıdır. Sert bakır alaşımları içerisinde en yüksek sertliğe sahip malzemedir. Yüzey işlemlerine uygun değildir.	

Kimyasal bileşim (%)			
Ni + Co	Be	Cr	Cu
0.40	2.00	-	Kalan

MEKANİK ÖZELLİKLER				
Sertlik (HB)	Çekme Mukavemeti (N/mm ²)	Akma Mukavemeti (N/mm ²)	Uzama L ₀ =5d ₀ (%)	Elastisite Modülü (kN/mm ²)
380-420	1200-1450	1000-1250	1-3	135

FİZİKSEL ÖZELLİKLER		
Isıl İletkenlik (20-200-300 °C)	$\frac{W}{m.K}$	120-190-230
Isıl Genleşme Katsayısı	$\frac{1}{K}$	(0-300°C) 17.0 x 10 ⁻⁶
Yoğunluk	$\frac{g}{cm^3}$	8.30
Özgül Isı	$\frac{J}{g.K}$	0.42