

TAKIM ÇELİKLERİ

1.2842	Teslimat Şekli Tavlı, 180-230HB		Uygulama alanları Civata ovalama yanakları, matkaplar, broşlar, pergeller, ölçü takımları, plastik kalıpları, kesme bıçakları, kılavuz pimlerde kullanılır.	
	Malzeme Tanımı Yüksek sertleşeme kabiliyeti olan yağ çeliğidir.			
Standartlar 90 MnCrV 8 AISI: 0 2 BS: BO 2				
Kimyasal bileşim (%)	C	Mn	Cr	V
	0,90	2,0	0,4	0,1

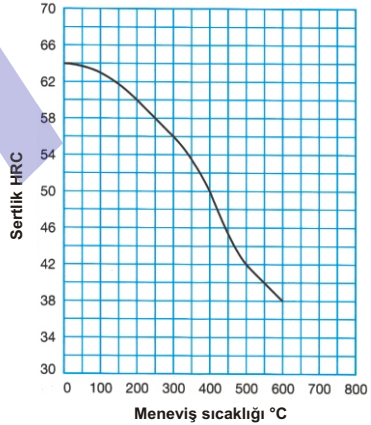
Fiziksel Özellikler

Isıl İletkenliği

J	20	350	700°C
cm x s x °C	0,330	0,320	0,313

ISIL İŞLEM DATALARI

	Sıc. °C	Süre Saat (h)	Soğutma ortamı
Yumuşak tavlama	650-720	2-5	Fırında
Gerilim giderme	600-650	2	Fırında
Sertleştirme	790-820		Yağ, 180-200°C
Temperleme	160-250	1 saat + her 20 mm için minimum 2 saat	Hava



Su vermeden sonraki sertlik 64 HRC

Detaylı Spesifik Bilgi:

100 mm çapta 58 HRC yakalanır,
25 mm 'de 64 HRC sertlik değerine ulaşılır.

