

TAKIM ÇELİKLERİ

1.2738

Teslimat Şekli

Ön sertleştirilmiş,
300-330 HB (32-35 HRC)

Uygulama alanları

Özellikle 400 mm 'den yüksek boyuttaki plastik kalıplarında ideal olarak kullanılabilir.

Televizyon kalıplarında, arabaların tampon kanallarında rahatlıkla kullanılabilir.

Parlatılabilirliği ve tokluğu daha iyi olan 1.2738 HM 36 kullanılabilir.

Standartlar

40 Cr MnNiMo 8 6 4
AISI: P 20 + Ni

Malzeme Tanımı

Kesit boyunca uniform sertliğe sahip olan nitrasyona ve krom kaplamaya uygun, kaynak edilebilir, parlatılabilirliği yüksek, plastik takım çeliğidir. Yapı içindeki kükürt oranı çok düşük olmalıdır. (S < % 0.005)

Kimyasal bileşim (%)

C

0,40

Mn

1,50

Cr

1,90

Ni

1,00

Mo

0,22

P

0,010

S

<0,005

Fiziksel Özellikler

Isıl İletkenliği

J

cm x s x °C

20

31,5

350

33,5

700°C

32,0

ISIL İŞLEM DATALARI

	Sıc. °C	Süre Saat (h)	Soğutma ortamı
Yumuşak tavlama	710-740	4-8	Fırında
Gerilim giderme	550-600	2-4	Fırında
Sertleştirme	850-880		Yağ 350 °C
Temperleme	600-680	1 saat + her 20 mm için minimum 2 saat	Havada

Detaylı Spesifik Bilgi:

DIN 1.2311 'in yerine geçen standart plastik kalıp çeliğidir. Büyük parçalarda, homojen sertlik isteniyorsa 1.2738 HM 36 tercih edilmelidir.

QTS 'nin plaka malzemelerinde Kükürt (S) oranı daha düşüktür.