1.2379

Teslimat Şekli

Tavlı, 180-230 HB

Uygulama alanları

Standart soğuk iş çeliğidir. Hassas kesme ve ezme kalıplarında, soğuk ekstrüzyon kalıplarında, derin çekme ve sıvama kalıplarında kullanılabilmektedir.
DIN 1.2080 yerine kullanılır.

Standartlar

X 155 CrVMo 12 1
AISI: D2
BS: BD2

Malzeme Tanımı

Ledeburitik iç yapıya sahip % 12 Krom 'a sahip soğuk iş çeliğidir. Yüksek aşınma mukavemetinin yanı sıra aynı sertlik değerinde iyi bir tokluğa sahiptir. Nitrasyona uygundur.

Kimyasal bileşim (%)

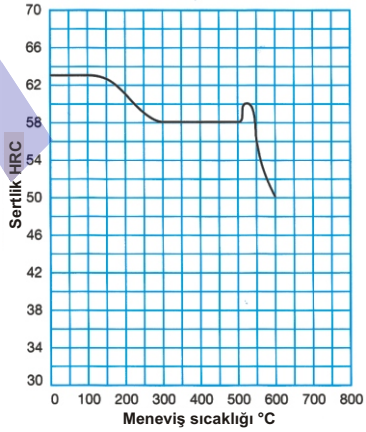
C	Cr	Mo	V
1,55	12,0	0,7	1,0

Fiziksel Özellikler

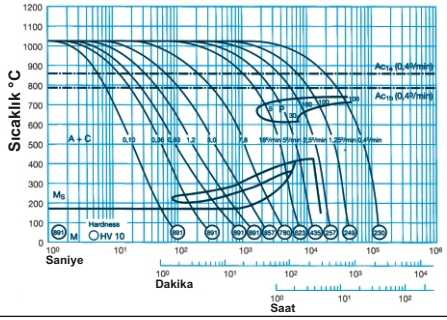
Isıl İletkenliği	J	20	350	700ºC
	cm x s x ºC	0,167	0,205	0,242

ISIL İŞLEM DATALARI

	Sıc. °C	Süre Saat (h)	Soğutma ortamı
Yumuşak tavlama	820-850	2-5	Fırında
Gerilim giderme	600-650	2	Fırında
Sertleştirme	1010-1050		Yağ, 500-550°C hava, akışkan
Temperleme	150-550	1 saat + her 20 mm için minimum 2 saat	Havada



Su vermeden sonraki sertlik 63 HRC



Detaylı Spesifik Bilgi:
Erozyon işlemi için özel ısıl işlem tavsiye edilir.
Detaylı bilgi için QTS 'ye danışın.