

TAKIM ÇELİKLERİ

1.2312	Teslimat Şekli			Uygulama alanları		
	Ön sertleştirilmiş, 300-330 HB (32-35 HRC)			İşlenebilirliğin önemli olduğu plastik kalıplarında kullanılır. Parlatabilirlik düşüktür, parlaklığı önemli olmayan plastik kalıplarında kullanılır.		
Standartlar	Malzeme Tanımı					
40 CrMnMo S 8 6 AISI: P 20+S	Kükürt içeriğinden dolayı mükemmel işlenebilirliğin olduğu plastik takım çeliğidir.					
Kimyasal bileşim (%)	C	Mn	Cr	S	Mo	
	0,40	1,5	1,9	0,07	0,2	

Fiziksel Özellikler

Isıl İletkenliği

J	20	350	700°C
cm x s x °C	0,357	0,334	0,320

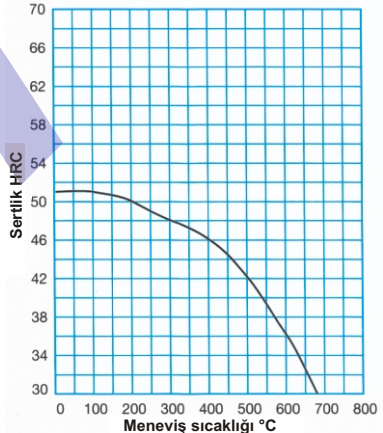
ISIL İŞLEM DATALARI

	Sic. °C	Süre Saat (h)	Soğutma ortamı
Yumuşak tavlama	720-750	2-5	Fırında
Gerilim giderme	580-620	2-4	Fırında
Sertleştirme	840-870		Yağ, 300 °C hava, akışkan
Temperleme	600-680	1 saat + her 20 mm için minimum 2 saat	Havada

Detaylı Spesifik Bilgi:

400 mm den büyük kesitlerde sertleşebilme özelliğinden dolayı 1.2738 önerilir.

Ayrıca paralatabilirliğin önemli olduğu kalıplarda 1.2738 tercih edilmelidir.



Su vermeden sonraki sertlik 31 HRC

