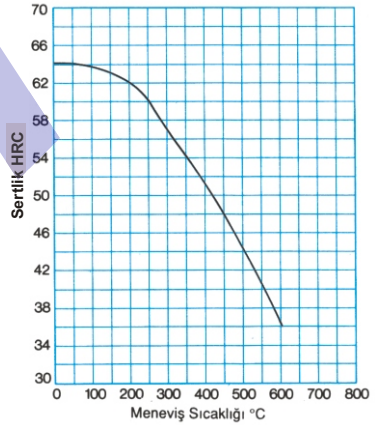


TAKIM ÇELİKLERİ

1.2210	Teslimat Şekli		Uygulama alanları
	Tavlı, 180-230 HB		
Standartlar	Malzeme Tanımı		
115 CrV3 AISI: L 2	Aşınma dayanımlı, soğuk iş takım çeliği. Cıva çeliği olarak bilinir.		
Kimyasal bileşim (%)	C	Cr	V
	1,20	0,7	0,1

Fiziksel Özellikler	10-6 xm mx°C	20-100 0,0	20-200 12,7	20-300 13,7	20-400 14,2	20-500 14,9	20-600 15,8	20-700 16,8
Isıl İletkenliği	W / (m.K)	J cm x s x °C	20	350	700°C			
			0,335	0,320	0,310			

ISIL İŞLEM DATALARI			
	Sıc. °C	Süre Saat (h)	Soğutma ortamı
Yumuşak tavlama	710-750	2-5	Fırında
Gerilim giderme	600-650	2	Fırında
Sertleştirme	810-840		Yağ
Temperleme	180-250	1 saat + her 20 mm için minimum 2 saat	Havada



Su vermeden sonraki sertlik 64 HRC

Detaylı Spesifik Bilgi:

Detaylı bilgi için QTS 'ye danışın.

