

TAKIM ÇELİKLERİ

D Mo2	Teslimat Şekli Normalize edilmiş, tavlı max. 220 HB	Uygulama alanları Alüminyum ve bakır metalleri ile bu metallerin alaşımlarının metal enjeksiyon takımlarında, ekstrüzyon takımlarında, dövme kalıplarında kalıp veya kalıp çekirdeği olarak kullanılmaktadır. Özel plastik uygulamalarında da kullanılabilir.			
	Standartlar Patentli	Malzeme Tanımı Yapısında yüksek oranda Molibden vardır. Isıl şok dayanımı, yüksek sıcaklık dayanımı ve tokluk gibi karakteristik özellikleri son derece iyidir.			
Kimyasal bileşim (%)	C	Cr	Mo	Si	V
	0,36	5,0	2,00	0,4	0,50

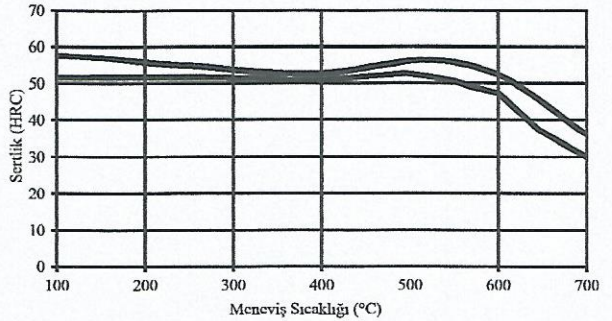
Fiziksel Özellikler

Isıl İletkenliği

J	20	350	700°C
cm x s x °C	0,375	0,360	0,325

ISIL İŞLEM DATALARI

	Sıc. °C	Süre Saat (h)	Soğutma ortamı
Yumuşak tavlama	820-850	2-5	Fırında
Gerilim giderme	600-650	2	Fırında
Sertleştirme	1010-1040		Yağ 500 °C hava
Temperleme	530-680	1 saat + her 20 mm için minimum 2 saat	Havada



Su vermeden sonraki sertlik 57 HRC

Detaylı Spesifik Bilgi:

Yapı Temizliği

ASTM E45- Metod A ile

A tipi <0,5

B-C-D tipleri <1

DIN 50602-K1<10

Malzeme hakkında ayrıntılı bilgileri teknik bölümümüzden alabilirsiniz.