

## ÖZEL BAKIR ALAŞIMLARI

<b>CuCoBe</b>	<b>Teslimat Şekli</b> Yaşlandırılmış 240 HB	<b>Uygulama alanları</b> Direnç kaynağında kullanılabileceği gibi kalıpcılıkta, plastik şişirme ve enjeksiyon kalıplarında, soğutma çekirdeklerinde, püskürtme memelerinde, çelik kalıplarda hızlı soğuması gereken noktalarda sıkı geçme yoluyla kullanılır. Alüminyum basınçlı döküm pistonlarında kullanılır.
<b>Standartlar</b> DIN 2.1285	<b>Malzeme Tanımı</b> Çökme sertleşmesi ile sertleştirilmiş, yüksek sertliği ve yüksek sıcaklığa dayanımı olan bakır alaşımıdır. Tel veya dalma erozyon ile şekillendirilebilir.	

Kimyasal bileşim ( % )		
Co	Be	Cu
2,5	0,5	Kalan

MEKANİK ÖZELLİKLER				
Sertlik (HB)	Çekme Mukavemeti (N/mm <sup>2</sup> )	Akma Mukavemeti (N/mm <sup>2</sup> )	Uzama L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> (%)	Elastisite Modülü
220-260	690-890	640-830	min.10	118.10 <sup>3</sup>

FİZİKSEL ÖZELLİKLER		
Isı iletkenlik katsayısı	$\frac{1}{K}$	yaklaşık + 0,4
Isıl genişleme kat sayısı	$\frac{1}{K}$	(0-300°C) 17.0-10 <sup>-6</sup>
Özgül ısı	$\frac{J}{g.K}$	0,42
Isı iletkenlik	$\frac{W}{m.K}$	20°C yaklaşık 209 200°C yaklaşık 280 300°C yaklaşık 320
Yoğunluk	$\frac{g}{cm^3}$	8,8