

TAKIM ÇELİKLERİ

1.2738 HM 36	Teslimat Şekli Isıl işlemlili, ön sertleştirilmiş 32 - 36 HRC		Uygulama alanları Özellikle büyük ebatlı plastik enjeksiyon kalıpları olmak üzere 1.2738 çeliğin tercih edildiği tüm uygulamalarda daha iyi neticeler vermektedir.		
	Standartlar Patentli	Malzeme Tanımı 1.2738 standart plastik kalıp çeliğinin, alaşım oranlarının kuvvetlendirilmiş halidir. Daha yüksek ve homojen sertlik değerlerine sahiptir.			
Kimyasal bileşim (%)	C	Cr	Mo	Ni	Diğer
	0,23-0,29	1,20-1,80	0,30-0,70	0,90-1,20	+
Fiziksel Özellikler	Isıl İletkenliği	$\frac{J}{cm \times s \times ^\circ C}$	$\frac{J}{cm \times s \times ^\circ C}$	$\frac{J}{cm \times s \times ^\circ C}$	$\frac{J}{cm \times s \times ^\circ C}$
		20	350	700°C	
	Isıl Genleşmesi	$\frac{m}{m \times ^\circ C}$	$\frac{m}{m \times ^\circ C}$	$\frac{m}{m \times ^\circ C}$	$\frac{m}{m \times ^\circ C}$
		20-100°C	20-200°C	300°C	
		11,8	12,5	13,1	

ISIL İŞLEM DATALARI

	Sıc. °C	Süre Saat (h)	Soğutma ortamı
Yumuşak tavlama	710-740	4-8	Fırında
Gerilim giderme	600-650	2-4	Fırında
Sertleştirme	870-890		Yağ
Temperleme	600-680	1 saat + her 20 mm için minimum 2 saat	Havada

Detaylı Spesifik Bilgi:

Yapı Temizliği

ASTM E45- Metod A ile

A tipi <1,5

B-C-D tipleri <2

DIN 50602-K4 <20

Malzeme hakkında ayrıntılı bilgileri teknik bölümümüzden alabilirsiniz.

